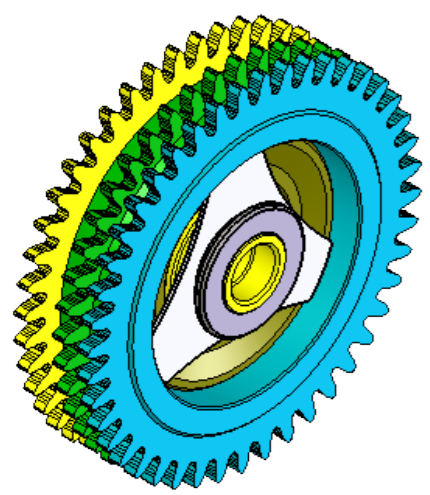
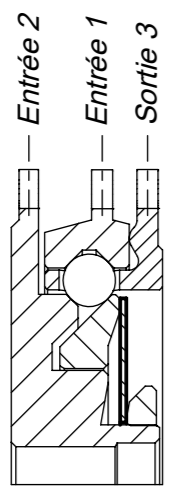


We reserve all right in connection with this document and in the subject thereof. By acceptance of the document the recipient acknowledges these rights and undertakes not to publish the document nor the subject thereof in full or in part, nor to make them available to any third party without our prior express written authorization, nor to use it for any purpose other than for which it was delivered to him.

SW



Ech.: 15:1



Rapport de transmission *i* à la sortie 3

si l'entrée 1 est bloquée, $i = 0.4546$
 si l'entrée 2 est bloquée, $i = 0.5454$

Couple de réglage

Classe 1 : 50 - 80 μ Nm
 Mesure couple sur : Entrée 2
 Entraînement simultané : Entrée 1 + Sortie 3

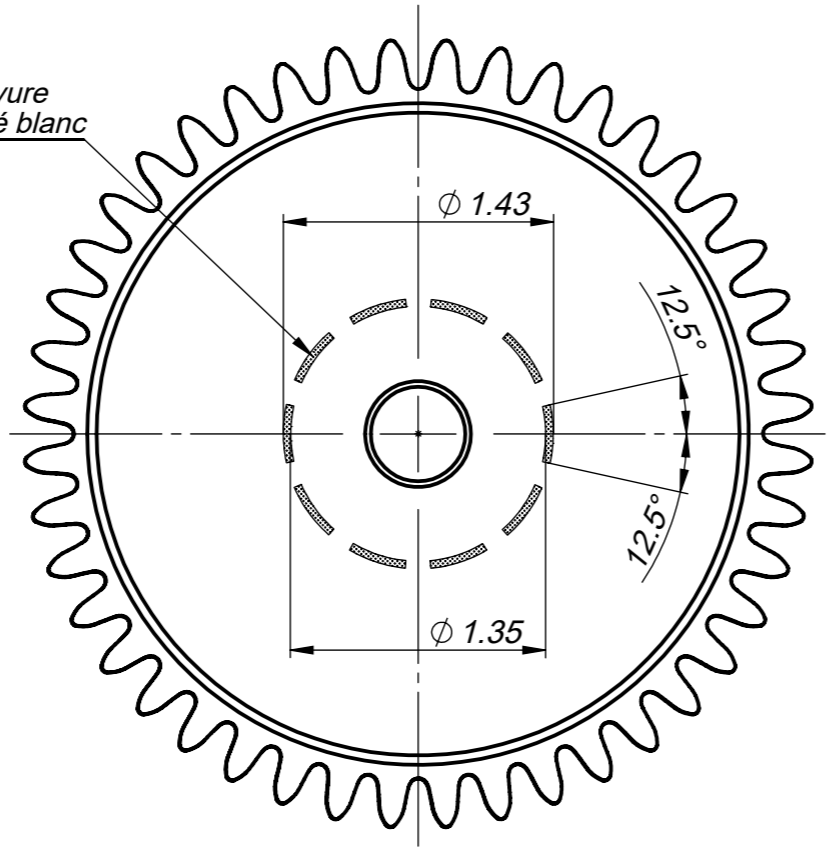
Couple de réglage

Classe 2 : 80 - 130 μ Nm
 Mesure couple sur : Entrée 2
 Entraînement simultané : Entrée 1 + Sortie 3

Couple de réglage

Classe 3 : 150 - 200 μ Nm
 Mesure couple sur : Entrée 2
 Entraînement simultané : Entrée 1 + Sortie 3

Gravure
Maté blanc



Vue de A
Ech.: 25:1

Couple de sortie

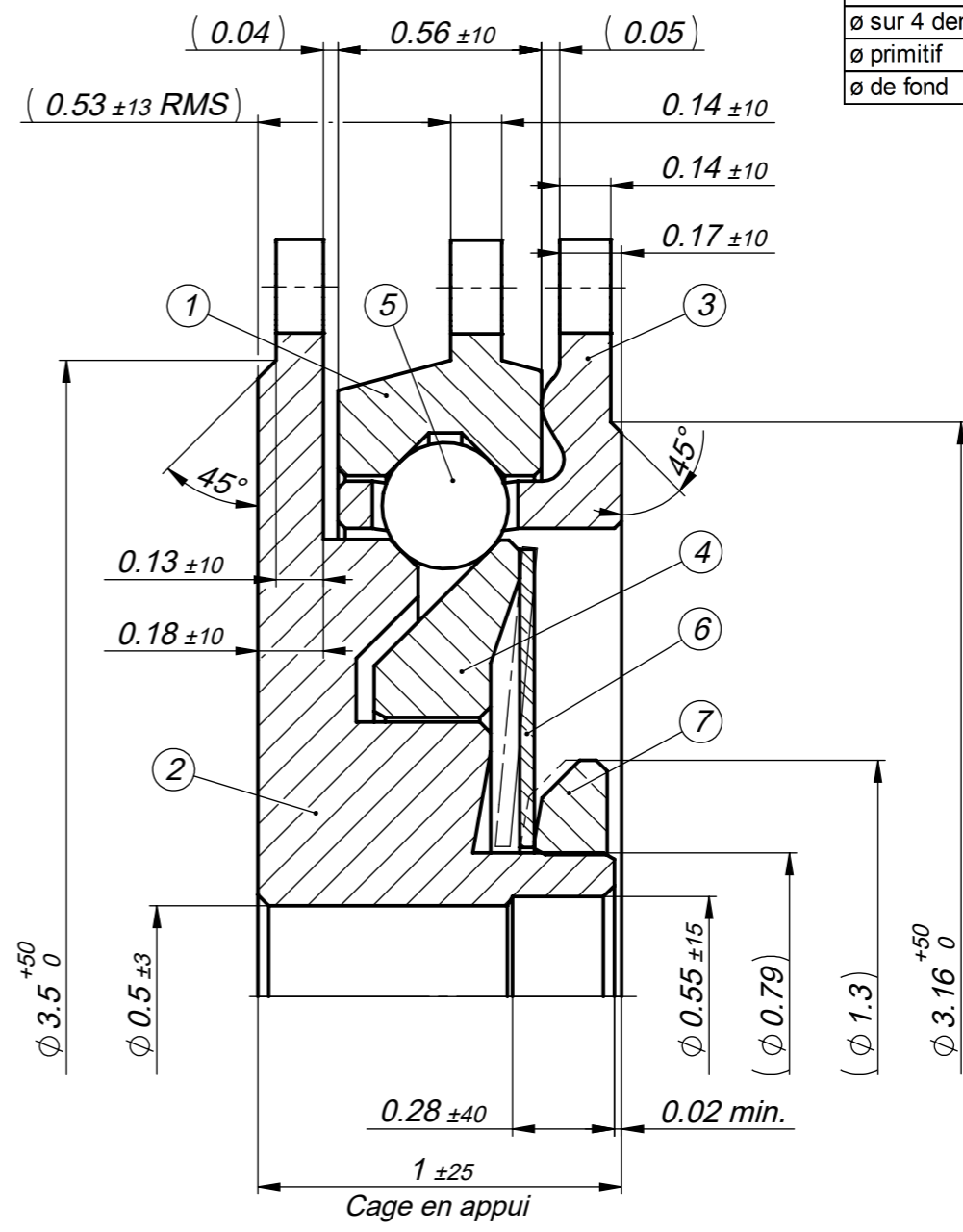
Indicatif : 100 - 400 μ Nm
 Mesure couple sur : Sortie 3
 Entrée 2 : fixe
 Entraînement : Entrée 1

Couple de sortie

Indicatif : 240 - 650 μ Nm
 Mesure couple sur : Sortie 3
 Entrée 2 : fixe
 Entraînement : Entrée 1

Couple de sortie

Indicatif : 450 - 1000 μ Nm
 Mesure couple sur : Sortie 3
 Entrée 2 : fixe
 Entraînement : Entrée 1



A →

Matière:
 - Composants en Ac. inox, dureté HV 625 \pm 50
 - Billes en myrox (Zr O2)

Ech.: 1:1

Anglage générale 0.03 x45°

DENTURE	
Profil	Norme Chronode
Plan de profil	P8-246 / F
N° Fraise	S50-006 / A
Déport de taillage	0
Nbre de dents	44
Module	0.09
∅ total	4.170
∅ sur 4 dents	4.159 +5/-10
∅ primitif	3.96
∅ de fond	3.645 +10/-12

∅ billes : 0.347
 ∅ primitif : 2.70

Matière		Usinage général		Cotes en mm - Tolérances en μ m		Echelle
		Poli		Tol. générales selon ISO 2768-FH : Angles: \pm 2°		
Remplace		Remarque		Dimensions: <0.5 \pm 30 μ 0.5...6 \pm 50 μ ≥6...30 \pm 100 μ ≥30...120 \pm 150 μ		Format
				Designation du client		
Ensemble		Projet		Designation		Page
				SM 1274XZRY / 09		
Visa		Date		N° identification		Ind.
Dessiné buih 09.04.2019		Contrôlé squillantef 09.04.2019		6630.01274.09		
Libéré buih 09.04.2019		Modifié SquillanteF 09.04.2019		MPS Micro Precision Systems AG		01